

QB

中华人民共和国行业标准

QB/T 1217~1219—91

QB 1220、1221—91

QB/T 1250、1251.1—91

自行车工业标准

(1)

1991-09-10
1991-10-17 发布

1992-04-01
1992-06-01 实施

中华人民共和国轻工业部 发布

目 次

QB/T 1217—91	自行车电镀技术条件·····	(1)
QB/T 1218—91	自行车油漆技术条件·····	(9)
QB/T 1219—91	自行车表面氧化处理技术条件 ·····	(12)
QB 1220—91	自行车米制螺纹和量规 ·····	(15)
QB 1221—91	自行车英制螺纹和量规 ·····	(36)
QB/T 1250—91	自行车零件标记 ·····	(46)
QB/T 1251.1—91	自行车 包装 ·····	(48)

自行车电镀技术条件

1 主题内容与适用范围

本标准规定了自行车零件的电镀术语、镀种、类别、标志、技术要求和试验方法。
本标准适用于各类自行车电镀件。

2 引用标准

- GB 1238 金属镀层及化学处理表示方法
GB 5944 轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价
GB 1031 表面粗糙度参数及其数值
GB 6060.2 表面粗糙度比较样块 磨、车、镗、铣、插及刨加工表面

3 术语

3.1 起泡

镀层表面呈泡状凸起,与基体金属或下一镀层分离,但尚未脱落。

3.2 剥离

镀层从基体金属或下一镀层上分离脱落。

3.3 露底

电镀件的局部或全部未镀上镀层,显示基体金属的色泽。

3.4 露黄

镀铬件的局部或全部未镀上铬层,显示下一镀层的色泽。

3.5 烧黑

电镀件在光亮、半光亮电镀时,局部区域由于使用过大电流出现光泽暗淡不均的镀层。

3.6 针孔

镀层表面有肉眼可见的贯穿至基体金属或下一镀层的小孔隙。

3.7 麻点

镀层表面有肉眼可见的并不贯穿至基体金属或下一镀层的凹坑。

3.8 花斑

镀层表面出现不规则的、明暗不均的区域。

3.9 条纹